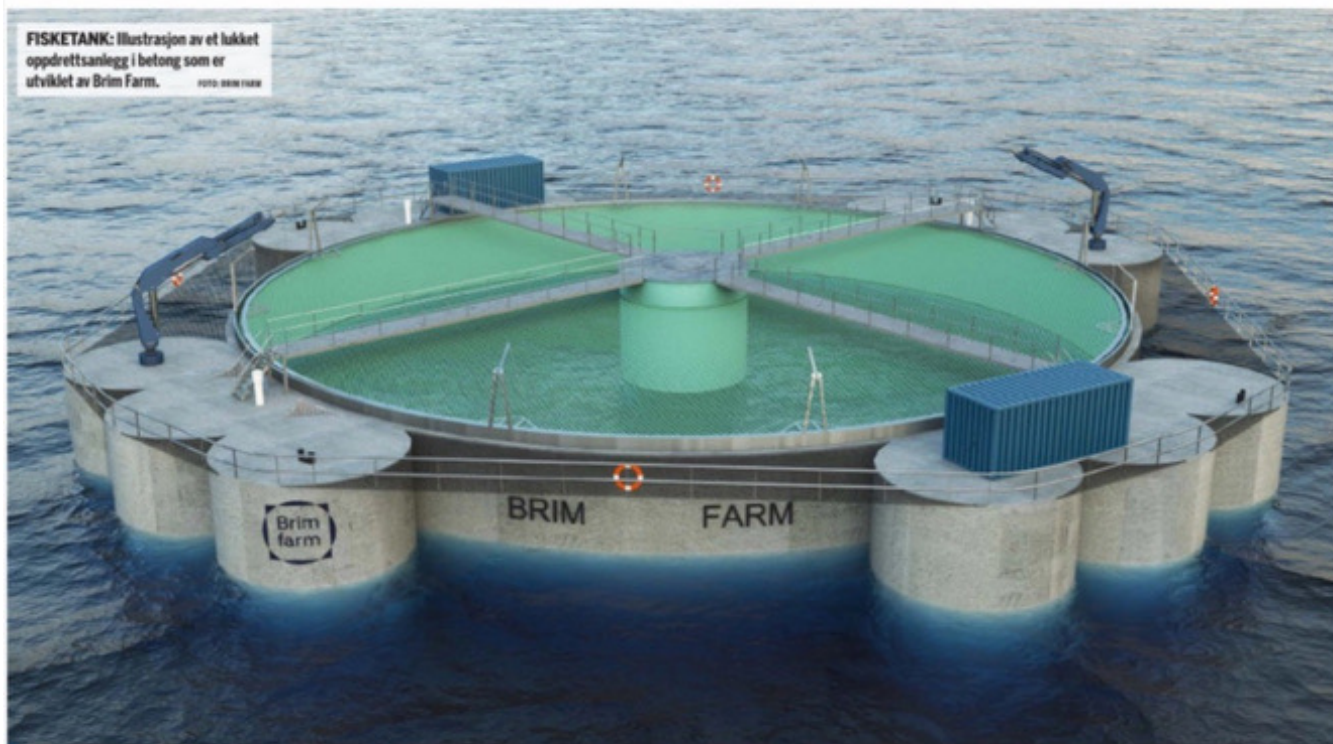


HAR UTVIKLET LUKKET OPPDRETTSANLEGG

FISKETANK: Illustrasjon av et lukket oppdrettsanlegg i betong som er utviklet av Brim Farm. FOTO: BRIM FARM



Skal forhindre lakselus, fiskerømming og forurensing

Brim Farm frir til oppdrettselskapene

SJØMAT: De vil lakselus, fiskerømming og forurensing til livs. Nå håper Brim Farm å lokke til seg oppdrettere med sitt lukkede anlegg.

FRANK HELGE NJØSEN
frank.njosen@finansavisen.no

– Vi går inn i en fase hvor vi planlegger bygging av en første pilot-tank i betong, sier adm. direktør Karsten Sævik i Brim Farm.

Tirsdag deltar han på akvakulturkonferansen AquaNext i Stavanger med selskaps nye flytende og lukkede oppdrettsanlegg. Et av hovedtemaene på konferansen er oppdrettsteknologi.

– Oppdrettsnæringen har utfordringer knyttet til lakselus, fiskerømming og forurensing. Samtidig har nye regulatoriske endringer påvirket selskapenes operasjonelle resultater negativt og tvunget fram endringer, sier Sævik.

Han viser til at aktører i næringen selv har uttrykt at lukket,

flytende produksjon må være en del av løsningen for fremtidens oppdrett.

Selv har han bred industrierfaring fra blant annet verftsindustrien, som tidligere nybyggingsseier i Odfjell, adm. direktør i både Remøy Shipping og Ulstein Verft, verftssjef på Havyard og i en kort periode sjef for Kleven. Nå går imidlertid all tiden til Brim Farm.

Kuttet kostnadene

Brim Farms oppdrettsanlegg ble «oppfunnet» av Øyvind Høie for snart ti år siden. Høie har jobbet med fiskeoppdrett siden 1980-tallet, og drev blant annet sitt eget servicereideri med oppdrag for oppdrettselskaper.

Med utgangspunkt i dette,



PLANLEGGER PILOTTANK: Adm. direktør Karsten Sævik i Brim Farm. FOTO: BRIM FARM

utviklet Brim Farm en oppdrettstank i stål i fjor. Denne måtte imidlertid tilbake til tegnebordet.

– Vi fikk gode tilbakemeldinger fra oppdrettselskapene på det første anlegget, men de grein på nesen da de hørte prisen. Da satte vi oss ned og så på helt andre materialer, til en helt annen kostnad, sier Sævik.

Derfor har Brim Farm nå utviklet, søkt patent og lansert et nytt betongkonsept til en betydelig lavere kostnad.

Sævik ønsker foreløpig ikke å si så mye mer om pris på anlegget enn at «kostnaden pr. kubikkmeter er meget attraktiv».

I tillegg til et konkurranse-dyktig kostnadsnivå, hevder Sævik at selskapet kan slå i bordet med en løsning som har en robust struktur, kort produksjonstid, lave driftskostnader og lang teknisk levetid.

Brim Farm eies i dag av Sævik, Høie og Alf-Petter Olsen, som har ansvaret for forretningsutviklingen i selskapet. Ifølge Sævik er det så langt investert 13–15 millioner i utviklingen, inkludert egeninnsatsen. Hittil har dette vært finansiert av egne, lokale støtteordninger på Vestlandet og Innovasjon Norge.

Ifølge Sævik har selskapet sikret nødvendige aktiviteter for utarbeidelse av detaljløsningene for konseptet, og sier at ytterligere kapitalisering er avhengig av en endelig løsning. Selskapet er allerede i samtaler med en produksjonsbedrift.

– I videre kapitalisering vil

vi invitere investorer inn på eiersiden, sier Brim-sjefen.

Flyttbart og rømmesikkert

Sævik forklarer at oppdrettstanken som Brim har utviklet er designet for bruk i kyst- og fjordområder, og kan brukes til produksjon av både post-smolt og slakteferdig fisk.

Anlegget vil være flyttbart, krever ingen store naturinngrep og kan gjenbrukes og resirkuleres. Tanken kan ta inn vann fra flere nivåer slik at den har optimal vannkvalitet til enhver tid for forbedret fiskehelse, og strømforbruket er lavt siden løftehøyden på vannet som pumpes inn er minimal, forteller Sævik.

Fisken kan heller ikke rømme, og fiskeekskrementer samles for resirkulering og bearbeides til andre råvarer som biodrivstoff eller gjødsel.

Planen er at anlegg for drift i Norge skal bygges lokalt.

– Denne næringen er ung, og det er mye som skal, og må, skje om den skal bli bærekraftig, sier Sævik.

